*Какой вид движения предметов труда вы рассчитывали? Почему именно такой?*

Последовательно-параллельный вид движений. Т.к. он обеспечивает такое частичное совмещение времени выполнения смежных операций, что вся изготавливаемая партия деталей проходит через каждую операцию без каких-либо перерывов.

*Как выбирается ведущая операция (группа оборудования)?*

За ведущую группу оборудования обычно принимается либо наиболее дорогостоящее (однако это зачастую приводит к низкой загрузке оборудования на других операциях) либо оборудование на той операции, у которой суммарное оперативное время по всей номенклатуре деталей наименьшее.

НЕЛЬЗЯ брать в качестве ведущей:

- отрезную операцию,

- последнюю в цикле,

- ту, где обрабатываются не все детали.

*Главный фактор при выборе транспортного средства (ТС).*

Грузоподъёмность (которая определяется размерами партиями и весом деталей).

*Для какого оборудования НЕ производится расчёт необходимого количества промышленных роботов (ПР), которые обслуживают станки с ЧПУ?*

- роботизированные комплексы,

- гибкие производственные модули,

- обрабатывающие центры,

- оборудование, конструктивно содержащее в себе промышленные роботы.

*От чего зависит выбор системы координат ПР?*

От количества станков, которое он обслуживает. Если ПР будет обслуживать 5 и более станков, то выбирается модель ПР, работающего в прямоугольной СК, если менее 5 станков – в цилиндрической СК.

*Главный принцип при планировке участка.*

Планировка должна отвечать принципу прямоточности, т. е. предусматривать возможность передачи деталей между станками по кратчайшему расстоянию с наименьшими затратами времени и наименьшим использованием производственной площади.

*Как определяется дополнительная площадь?*

С помощью коэффициента *Кдп*.

*Назвать основные схемы планировки и формы компоновки оборудования.*

Существуют три основные схемы планировки: прямоточно-возврат­ная, с замкнутой трассой и с разветвлённой трассой. В соответствии с этим и выбирается форма компоновки оборудования, в частности, прямоугольная, круговая, П-образная, Г-образная, V-образная и др.

*Почему вы специально не выделяете транспортных рабочих для проектируемого варианта?*

В случае если количество робоэлектрокаров не превышает двух, целесообразно функции по обслуживанию ТС переложить на рабочих-операторов, не выделяя отдельно персонал по обслуживанию робоэлектрокаров.

*Назвать ремонтных рабочих.*

Слесари, электрослесари, станочники, прочие рабочие.

*Какие затраты добавляются к прейскурантной цене (тыкает в табличку 6.2)?*

Затраты на упаковку, транспортировку и монтаж (УТМ).

*По каким формам оплаты труда производится начисление ЗП для рабочих каждого из вариантов (тоже тыкает в твою работу, табл. 7.2-7.3)?*

Поскольку рабочим, работающим на станках с ЧПУ и в условиях гибкого автоматизированного производства, сложно изменять режим работы оборудования, они находятся на *повременной* форме оплаты труда (**проектируемый вариант**).

Расчёт основной заработной платы производственных рабочих-операторов по **базовому варианту** производится по *сдельной форме* оплаты труда, а всех остальных категорий рабочих – по *повременной*.

*О чем говорит положительное значение разности приведенных затрат?*

Об экономической целесообразности внедрения данного производства.