Приложение 2

Планировка производственного участка (базовый вариант)



ЧПУ – устройство числового программного управления; МИ – магазин инструмента; С – стол для деталей; АС – автоматизированный склад; НЭ – напольный электрокар; Н – накопитель деталей; ОТ – отрезной станок; Т – токарный центровой станок; Ф – станок вертикальный фрезерный; ШС – шлицешлифовальный станок

Приложение 3

Планировка производственного участка (проектируемый вариант)



ПР – подвижной промышленный робот; обслуживающий оборудование в прямоугольной системе координат; ЧПУ – устройство числового программного управления; МИ – магазин инструмента; С – стол для деталей; АС – автоматизированный склад; РЭК – робоэлектрокар; Н – накопитель деталей; А – автомат отрезной; Ф – вертикально фрезерный станок; ШС – шлицешлифовальный станок